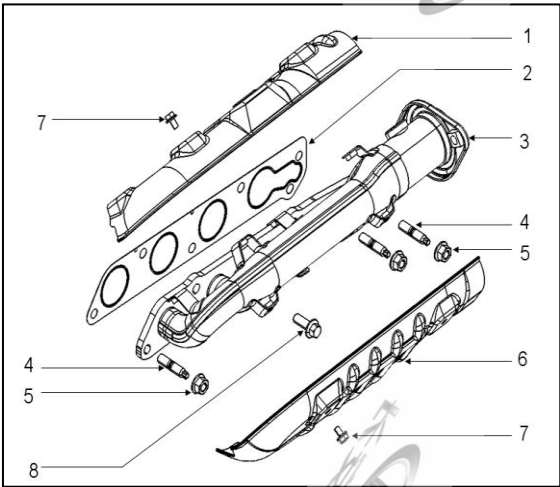


第六章 排气系统



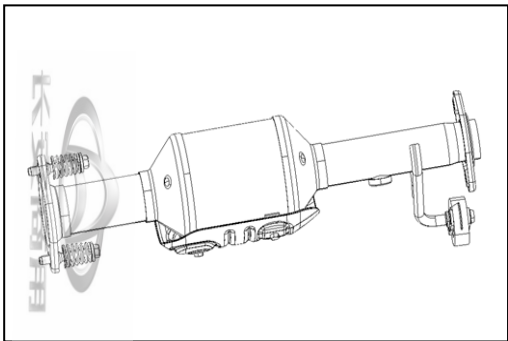
排气歧管总成

EA12MR 的排气歧管安装在发动机缸盖排气侧，进口法兰与缸盖排气侧用螺栓（母）紧固连接，出口法兰与三元催化器进口法兰用压簧螺栓连接。因为其较高的工作温度，排气歧管两侧都安装了隔热罩（排气歧管上、下隔热罩总成），以减轻发动机仓内其它零件的热害。排气歧管的作用主要是汇集发动机各个气缸的废气，尽量避免各个气缸间的排气相互干扰，使废气安全并尽可能地完全排出发动机。

序号	零部件件号	零部件名称
1	1000380-H01	排气歧管上隔热罩总成
2	1000330-H01	排气歧管密封垫
3	1008030-H01	排气歧管总成
4	1000099-H01	排气歧管总成双头螺柱
5	1000321-H01	六角法兰面螺母
6	1000700-H01	排气歧管下隔热罩总成
7	Q1860610	六角法兰面螺栓
8	GB/T 5789 M10×1.25×25	六角法兰面螺栓

注意：
重新安装时，更换新的石墨环、压簧与压簧螺栓。

警告：
当排气歧管总成处于热状态时，不要维修，以免烫伤。当系统冷却后，才能进行维修。
排气系统其它零部件也是如此，热状态时，请不要维修，以免受伤。



拆卸

- 1) 举升车辆。
- 2) 拆下前氧传感器线束。
- 3) 拆下与三元催化器连接螺栓。
- 4) 拆下左悬挂支架软垫总成，用发动机托架托住发动机。
- 5) 降下发动机。
- 6) 拆下前氧传感器接头。
- 7) 拆下排气歧管下隔热罩总成与螺栓。
- 8) 拆下排气歧管法兰面的连接螺栓与螺母，并取下排气歧管总成。
- 9) 拆下排气歧管上隔热罩总成。

安装

- 1) 排气歧管上隔热罩总成先进行部装。
- 2) 装配排气歧管总成时，打紧螺栓（母）顺序为从中间到两边或用拧紧机同时拧紧。
- 3) 待排气歧管安装螺栓（母）按力矩要求拧紧后，再将排气歧管隔热罩安装螺栓以及前氧传感器按力矩要求拧紧。
- 4) 其它安装与拆卸相反。